

Comunicado Institucional Nº 00021/2025 - Gerência Adjunta de Compras

Brasília, 3 de junho de 2025.

COMUNICADO

RESULTADO FINAL DO PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 90030/2025

OBJETO: REGISTRO DE PREÇO PARA CONTRATAÇÃO, SOB DEMANDA, DE EMPRESA ESPECIALIZADA NA PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE ARBITRAGEM PARA AS COMPETIÇÕES ESPORTIVAS DO SESC-AR/DF.

Considerando o esgotamento de todas as fases do procedimento licitatório, o Serviço Social do Comércio - Administração Regional do Distrito Federal - Sesc-AR/DF torna público o resultado da Pregão Eletrônico nº 90030/2025, declarando vencedora a empresa **PAPAGAIO PRODUÇAO E PROMOÇAO DE EVENTOS ESPORTIVOS LTDA ME**, inscrita no CNPJ sob o nº 19.582.124/0001-50, no valor de R\$ 75.800,00 (setenta e cinco mil e oitocentos reais).

Gabriel Willian Ferreira Brito de Oliveira

Pregoeiro Oficial do Sesc-AR/DF

Documento assinado usando senha por: **Gabriel Willian Ferreira Brito De Oliveira - 7533**, com o cargo: **Analista de Suporte a Gestão**, na lotação: **Gerência Adjunta de Compras** em 03/06/2025 às 11:43:09

Para conferir e validar a assinatura desse documento acesse: https://sigaext.sescdf.com.br/verificar-assinatura? q=538219cee054e2cc13b68e64291843a37984e4768aa79a50e8d4d402b34f1e3d

